

<b>Praxis</b>

<b>Hersteller-Folie</b>

<b>Fabrikat des Foliensiegelgerätes</b>	<b>Herstellernummer</b>

<b>Fabrikat Autoklav</b>	<b>Herstellernummer</b>

Probe	IST Bruchkraft Maximal	IST Bruchkraft Mittelwert	SOLL Bruchkraft Mittelwert	Anpressdruck	Siegeltemperatur	Ergebnis
1			1,5 N			
2			1,5 N			
3			1,5 N			

<b>Präambel</b>
Gemäß DIN EN 868-5 muss die Bruchkraft nach der Sterilisation größer/gleich 1,5 N / 15 mm Breite betragen. Liegt die Bruchkraft einer dieser Proben unterhalb dieses Wertes, gilt die Siegelnahtfestigkeitsprüfung als nicht bestanden.

Ergebnis	
<input type="checkbox"/>	Die Siegelnahtfestigkeitsprüfung ist bestanden.
<input type="checkbox"/>	Die Siegelnahtfestigkeitsprüfung ist nicht bestanden. Bitte setzen Sie sich mit Ihrem Depot oder dem Hersteller des Foliensiegelgerätes in Verbindung.

Empfehlung	
1.	Zur Erhaltung der Siegelnahtqualität sind eine tägliche Prüfung der Peelfähigkeit und die Verwendung eines Seal-Checks nach Herstellerangaben als Routineprüfung vorgesehen.
2.	Durch eine entsprechende Dokumentation der Routineprüfung wird die Nachweiserbringung erleichtert.
3.	Die erneute Siegelnahtüberprüfung des Siegelnahtverfahrens muss bei einer Änderung der Parameter oder bei einer Änderung des Sterilbarrieresystems wiederholt werden.
4.	Die Siegelnahtüberprüfung sollte jährlich wiederholt werden.

Büdingen, den

M+W Dental  
Müller & Weygandt GmbH  
i. A.

*Anlage: Einzelergebnisse der Siegelnaht-Festigkeitsprüfung*